

# MQ 241

**MÁQUINA PARA APLICAR  
ETIQUETAS  
“Transfer”**

**AUTOMÁTICA  
COMPUTADORIZADA**

**MÁQUINA PARA FIJAR  
ETIQUETAS  
“Transfer”**

**AUTOMÁTICA  
COMPUTARIZADA**

**ATTACH LABELS  
AND TRANSFERS  
MACHINE**

**AUTOMATIC  
COMPUTERIZED**



**Indústria de Máquinas ERPS Ltda.**

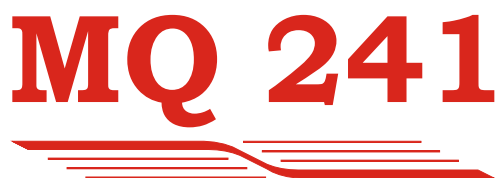
**Rua Cristian Huber, 405 – Novo Hamburgo RS**

**Fone: 51-35945599 - Fax: 51-35494320**

**“Tellfree”: 051-7853200**

**051-7854101 [www.erps.com.br](http://www.erps.com.br)**

**[erps@erpscom.br](mailto:erps@erpscom.br)**



## MÁQUINA PARA APLICAR ETIQUETAS - “Transfer”

### MÁQUINA PARA FIJAR ETIQUETAS - “Transfer”

### ATTACH LABELS “TRANSFERS” MACHINE

Sistema de transporte, posicionamento e aplicação automático transfer ;  
Acionamento via pedal, com ciclo funcional automático;  
Dispositivo de segurança, não permite acesso das mãos na área operacional;  
Tempo e temperatura de aplicação do transfer, controlados por computador;  
Cronometragem automática do ciclo operacional;  
Controle de horas trabalhadas e número de ciclos realizados.

*Sistema de transporte, posicionamiento e aplicación automático transfer ;  
Accionamiento por pedal, con ciclo funcional automático;  
Dispositivo de seguridad, no permite acceso de las manos en la área  
operacional;  
Tiempo y temperatura de aplicación del transfer, controlados por  
computador;  
Cronometraje automática del ciclo operacional;  
Control de horas trabajadas y número de ciclos realizados.*

*Transport system, positioning and automatic transfer application;  
Drive by foot, with automatic functional cycle;  
Safety device does not allow access for hands in the operational area;  
Time and temperature of application of the transfer, controlled by computer;  
Automatic timing cycle operation;  
Control of hours worked and number of cycles performed. .*

Dados Técnicos	Datos Técnicos	Technical Data	<b>MQ 241</b>
Largura	Anchura	Width	50 cm
Profundidade	Profundidad	Depth	56 cm
Altura	Altura	Height	62 cm
Produção/Média	Producción/Media	Average/Production	Média 240 prs/hora
Comando Elétrico	Comando Eléctrico	Electric Power	24 – 220 volts
Consumo de Energia	Consumo de Energía	Energy Consumption	0,6 kw
Consumo de Ar	Consumo de Aire	Air Consumption	60 l/min
Peso Líquido	Peso Neto	Net Weight	83 Kg
Peso Bruto	Peso Bruto	Gross Weight	103 Kg
Dimensões/Embalagem	Dimensiones/Embalaje	Shipping Space	60x66x82 cm

### INDUSTRIA DE MÁQUINAS ERPS LTDA

Rua Cristian Huber, 405 - Bairro Vila Nova - Novo Hamburgo - RS - Brasil  
Fone: 51-35945599 - Fax: 51-35494320 Tellfree: 051-7853200 051-7854101  
[erps@erps.com.br](mailto:erps@erps.com.br) - [www.erps.com.br](http://www.erps.com.br)



# **Máquina de Aplicar Etiquetas**

## **MQ 241**

**¡PARABIÉN!**

Su empresa acaba de adquirir la máquina de aplicar etiquetas modelo MQ 241, un producto de calidad y tecnología ERPS. La máquina MQ 241 fue proyectada y fabricada con el objetivo de atender las necesidades en lo que se refiere a la aplicación de etiquetas.

Este catálogo fue editado para orientar al usuario en cuanto a las características técnicas, instrucciones de uso, conservación y manutención del equipo, aspectos con relación a la seguridad, identificación de piezas de reposición e informaciones generales para obtener un mejor desempeño y mayor durabilidad de la máquina.

Antes de ligar la máquina o cuando surjan dudas a respeito del uso o conservación del equipo, recomendamos la lectura de este manual de instrucciones.

Para mayor comodidad y agilidad, bien como para evitar equívocos, recomendamos que cuando son pedidas piezas, solicitar por la referencia, conforme identificación de este catálogo.

Para cualesquiera otras dudas, consulte nuestro departamento técnico:

- Fone: (55)(51) 3594.5599
- Fax: (55)(51) 3594.4320
- e-mail: [erps@erps.com.br](mailto:erps@erps.com.br)

**¡Estamos su disposición!**

Visite nuestro sitio "[www.erps.com.br](http://www.erps.com.br)" y confiera porque las marcas ERPS y WSK están presentes en las principales empresas.

## INSTRUCCIONES DE RECIBIMIENTO E INSTALACIÓN

- La placa de identificación, informa el número de la máquina, tensión y forma de ligazón trifásica, voltaje 220V ó 380V, figura A.
- Retirar la máquina del embalaje
- Conferir la integridad o posibles daños de transporte de la máquina.
- Conferir la tensión eléctrica, 220V ó 380V y confirmar si ella está de acuerdo con lo voltaje de su empresa.
- Filo azul, "neutro", figura B.
- Filo verde y amarillo debe ser conectado con el filo tierra.
- Conectar o plug na rede elétrica.
- Conectar la máquina en la red neumática.

Figura A


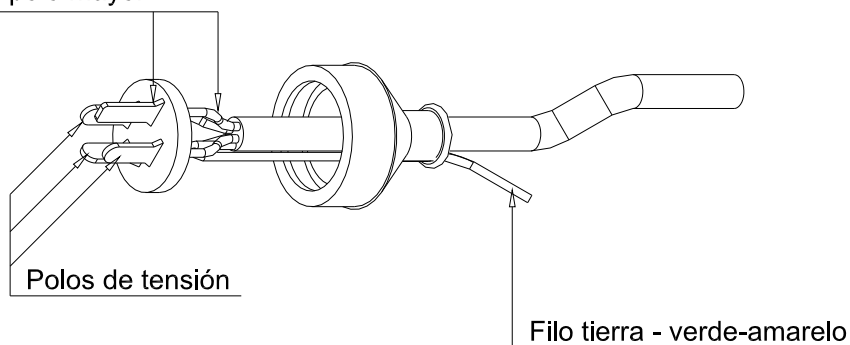
		
INDÚSTRIA DE MÁQUINAS ERPS LTDA		
WWW.ERPS.COM.BR		
N° MÁQUINA:		
TENSÃO:	220V	380V
TRIFÁSICO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
BIFÁSICO	<input type="checkbox"/>	
MONOFÁSICO	<input type="checkbox"/>	
FREQUÊNCIA	50Hz <input type="checkbox"/>	60Hz <input type="checkbox"/>

Figura B

"neutro" - Filo azul conectado  
en el polo mayor.



## DESCRIPTIVO DEL CLP



**MODO MANUAL Y  
AUTOMÁTICO**



**TECLA ATAJO  
TIEMPO FINAL**



**TECLEA ATAJO  
MANUTENCIÓN**



**TECLA ATAJO  
TIEMPOS**



**BAJA VACUO  
MANUAL**



**TECLA CORRIGE**



**TECLA ATAJO  
CONTADORES**



**TECLA 7**



**TECLA NO**



**BAJA APLICADOR  
MANUAL**



**TECLA 8**



**TECLA SIN**



**TECLA ATAJO  
TEMPERATURAS**



**BAJA Y AVANZA  
VACUO MANUAL**



**TECLA CORRIGE  
SEÑAS**

**CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMABLE  
"SOLARIS s9300"**

## TECLAS DE ATAJO:



¡Módulo mantenimiento acceso restringido!  
¿Cuál la seña? ( Seña 1015 ).

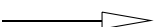


Tiempo final de  
Operación: .....s



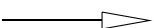
Contadores de ciclos= .....  
Totalizador de ciclos= .....

## SELECCIONA MODO DE TEMPERATURA



Temperatura del Aplicador  
Actual= .....C      Programado= .....C

## SELECCIONA MODO DE TIEMPO



Desliga Vacuo: .....s  
Desliga Busca Etiqueta: .....s

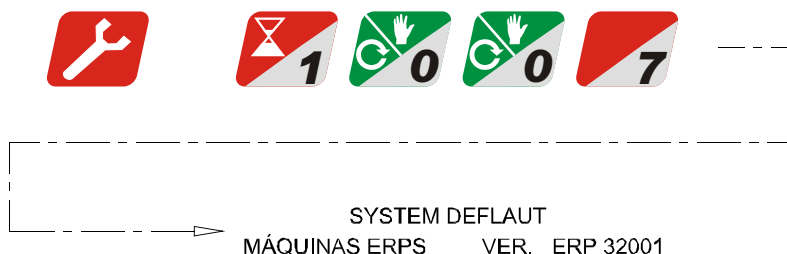
**Rutina de Acceso  
PARA RECUPERAR  
EI ARCHIVO ORIGINAL**

**"SOLAMENTE CON SEÑA"**  
(Evite el acceso de personas desautorizadas.)

Eventualmente, habiendo una oscilación de energía eléctrica muy acentuada, pueden ocurrir alteraciones en los valores existentes en el Menú de Programación. Así como, ocurrir la pérdida de carga durante lo cambio de la batería del "CLP", igualmente, los valores de programación son zerados.

En cualquiera una de las hipótesis arriba, puede recuperar los datos guardados en la memoria del "CLP". Para eso, proceda de la siguiente forma:

**MÓDULO MANUTENCIÓN ACCESO RESTRITO !**  
**CUAL La SEÑA ?**



La máquina sale de la fábrica, con un programa de tiempos y movimientos del ciclo funcional, guardado en la memoria del CLP. Con el procedimiento arriba, automáticamente, la máquina recupera los valores registrados en la memoria, que posiblemente no son absolutamente iguales a los perdidos en el incidente, pero que ciertamente dan plenas condiciones funcionales al equipo. Permitiendo hacer los ajustes necesarios, siguiendo las instrucciones de este manual.

En caso de dudas, consulte nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.  
Teléfono: 55 51-3594.5599 Fax: 3594.4320

Rutina de Acceso  
PARA HACER  
PRUEBA DE ENTRADAS Y SALIDAS  
"SOLAMENTE CON SEÑA"  
(Evite el acceso de personas desautorizadas.)

En la hipótesis de la máquina presentar algún problema funcional, algún movimiento no estar accionado, o estar comprometiendo el sincronismo de la máquina, usted podrá localizar lo origen del problema, através del "CLP".

Accione el sistema "Prueba Entradas y Salidas" procediendo conforme intruções a continuación:

MÓDULO MANUTENCIÓN ACCESO RESTRITO !  
CUAL LA SEÑA ?



1= Prueba Salidas  
2= Prueba Entradas

Siga la rutina, procediendo de acuerdo con las instrucciones que el "CLP" pasarle en el "Display". Automáticamente, el sistema va testando los comandos eletro-electrónicos e Hidráulicos. En la hipótesis de localizar algún problema funcional.

Caso usted no consiga resolver el problema existente, entre en contacto con nuestro Servicio de Asistencia al Cliente, informando el tenor del mensaje arriba referida.



# *MQ 241*

*CATÁLOGO DE PIEZAS DE REPOSICIÓN*



4.14.94.11

4.12.55.11

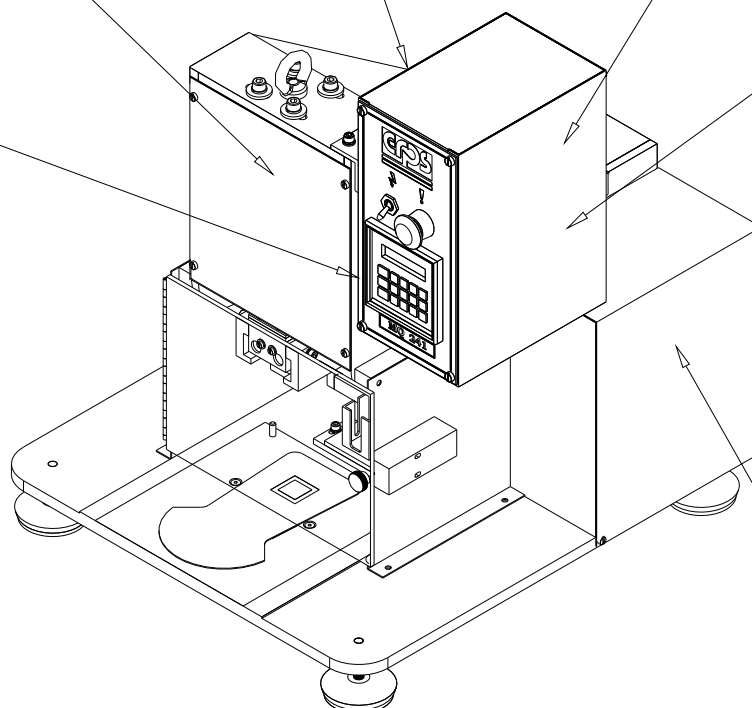
4.14.93.11



**MQ 241**

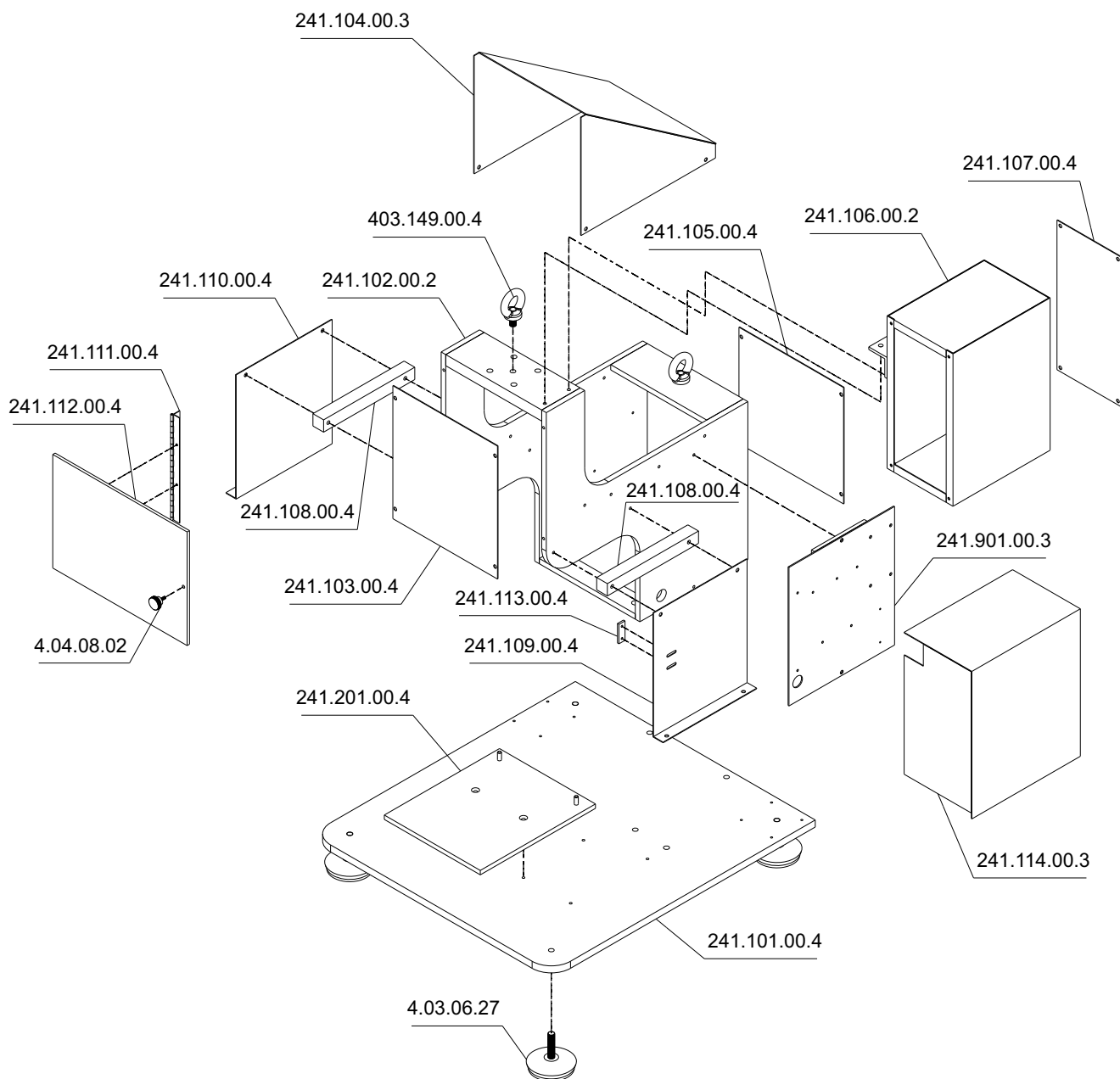
4.14.90.11

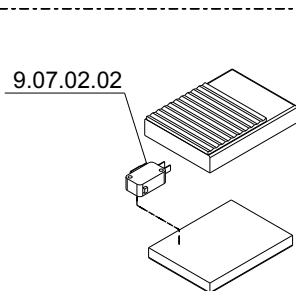
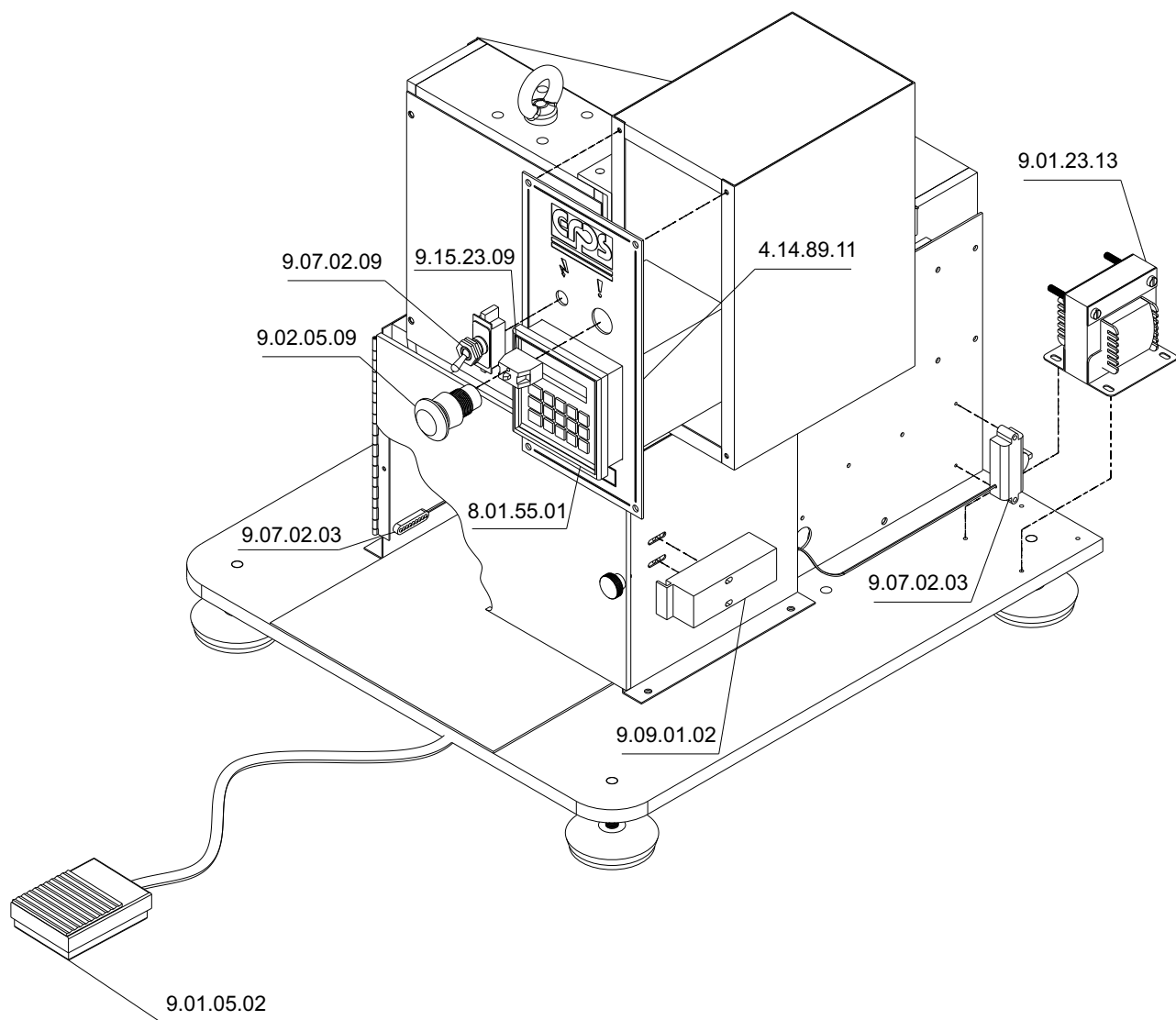
4.14.92.11

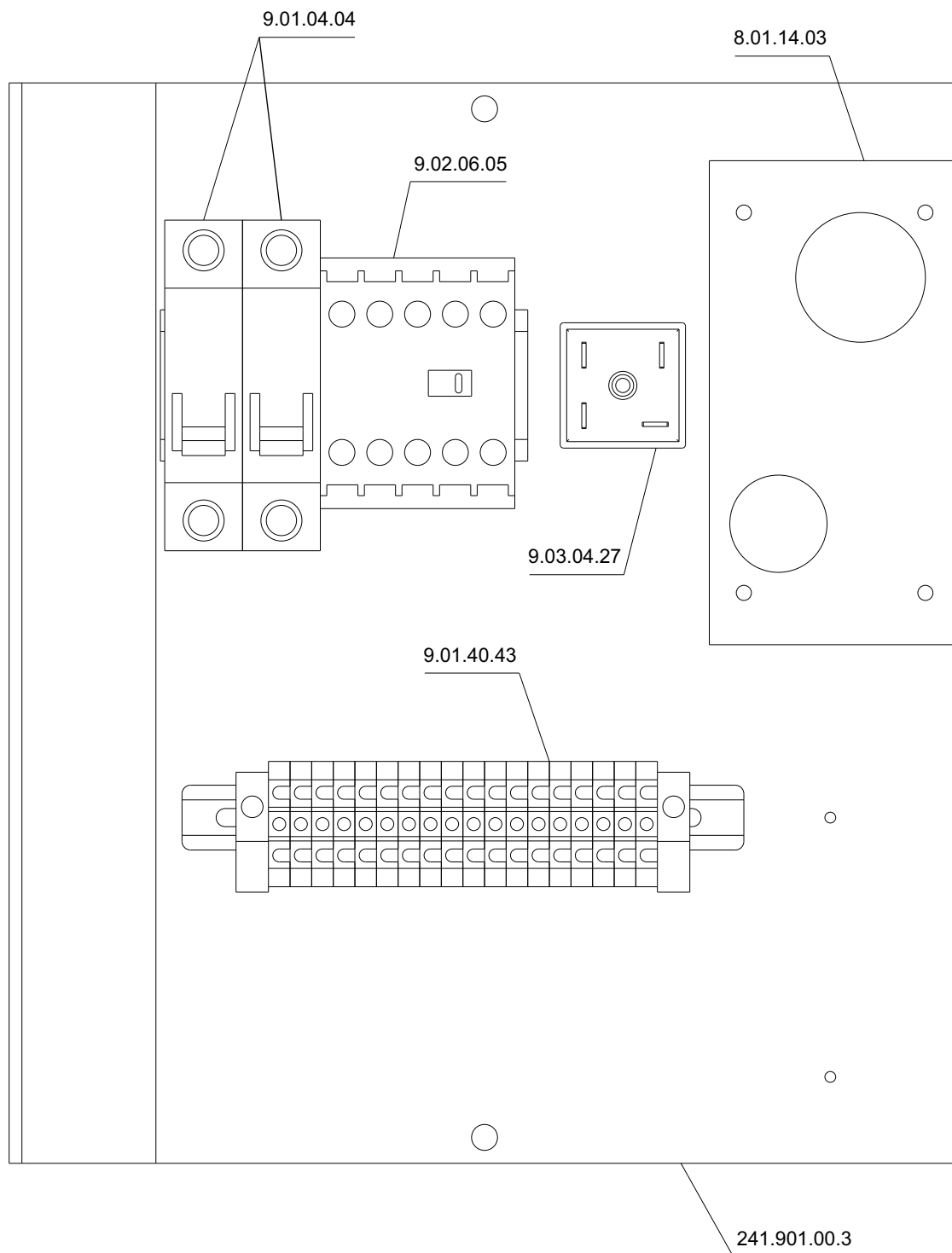


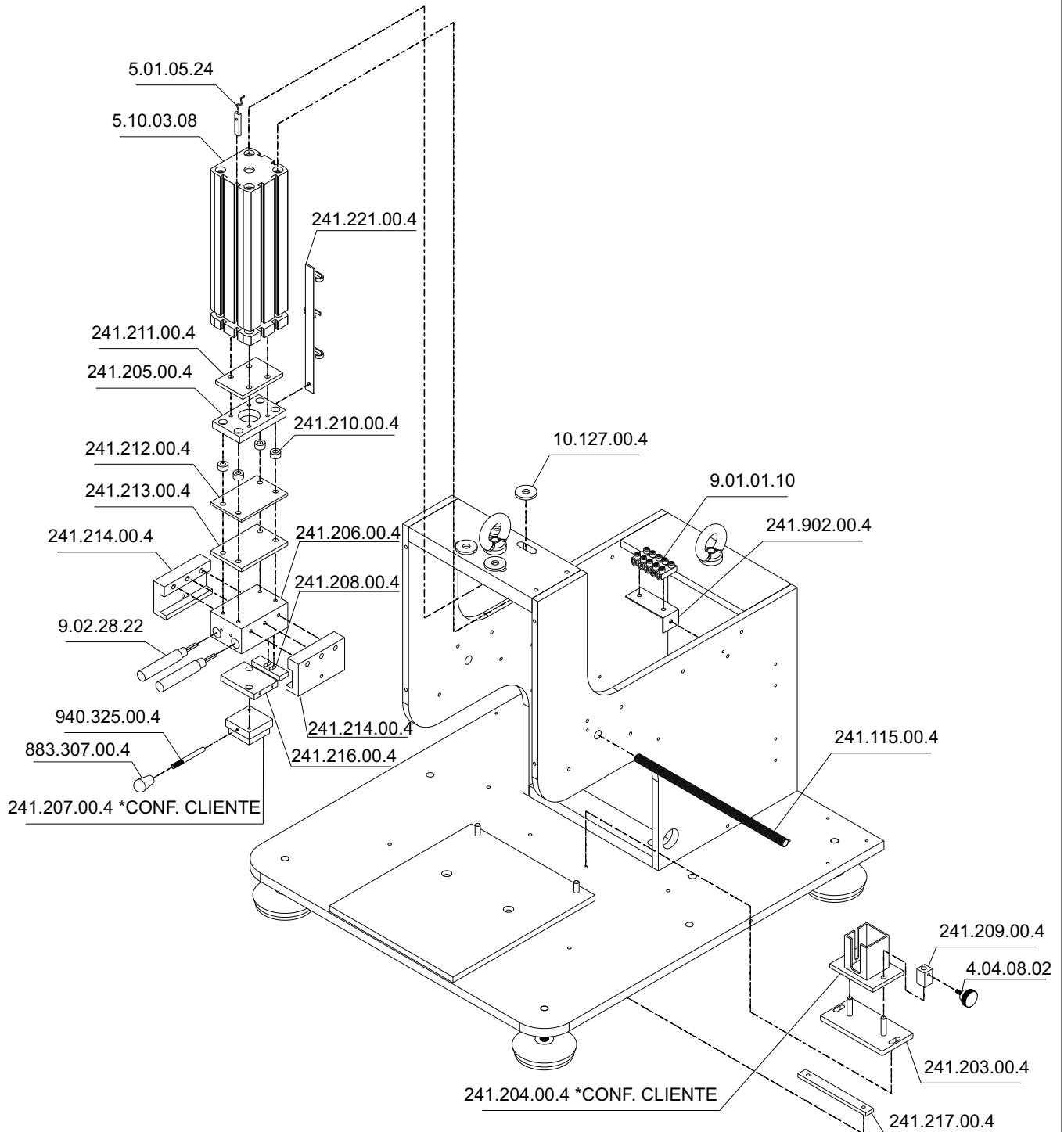
4.11.28.11

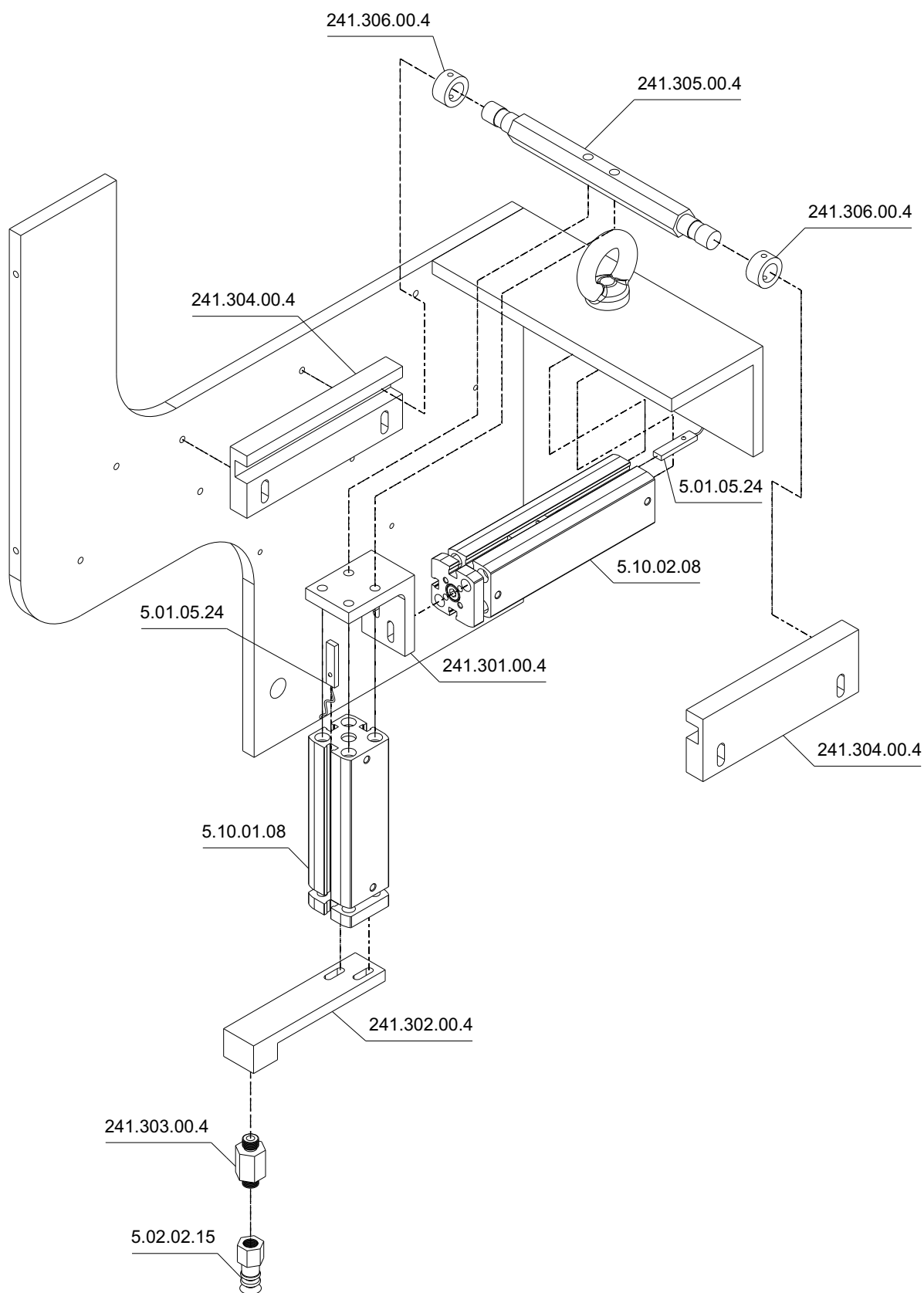


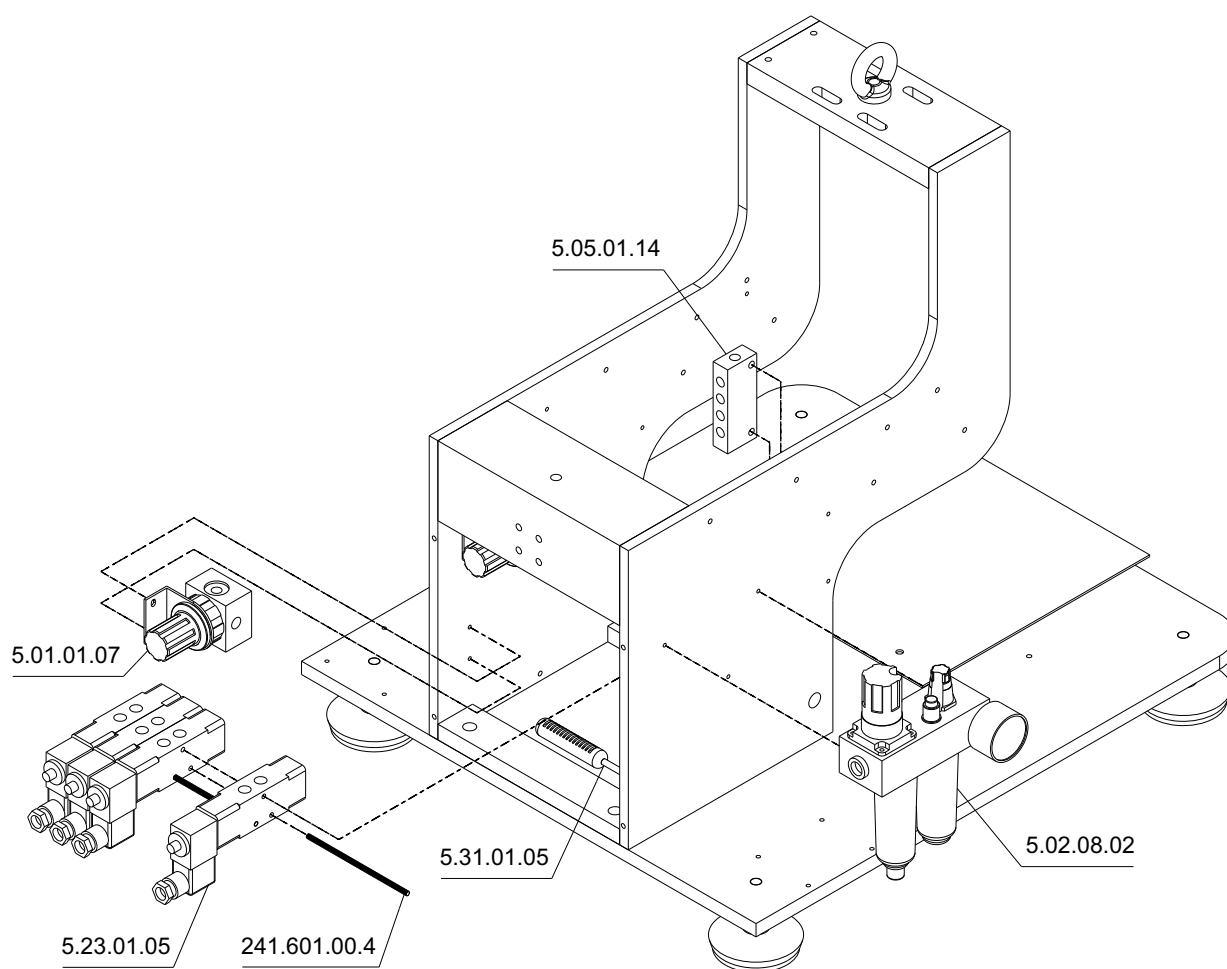








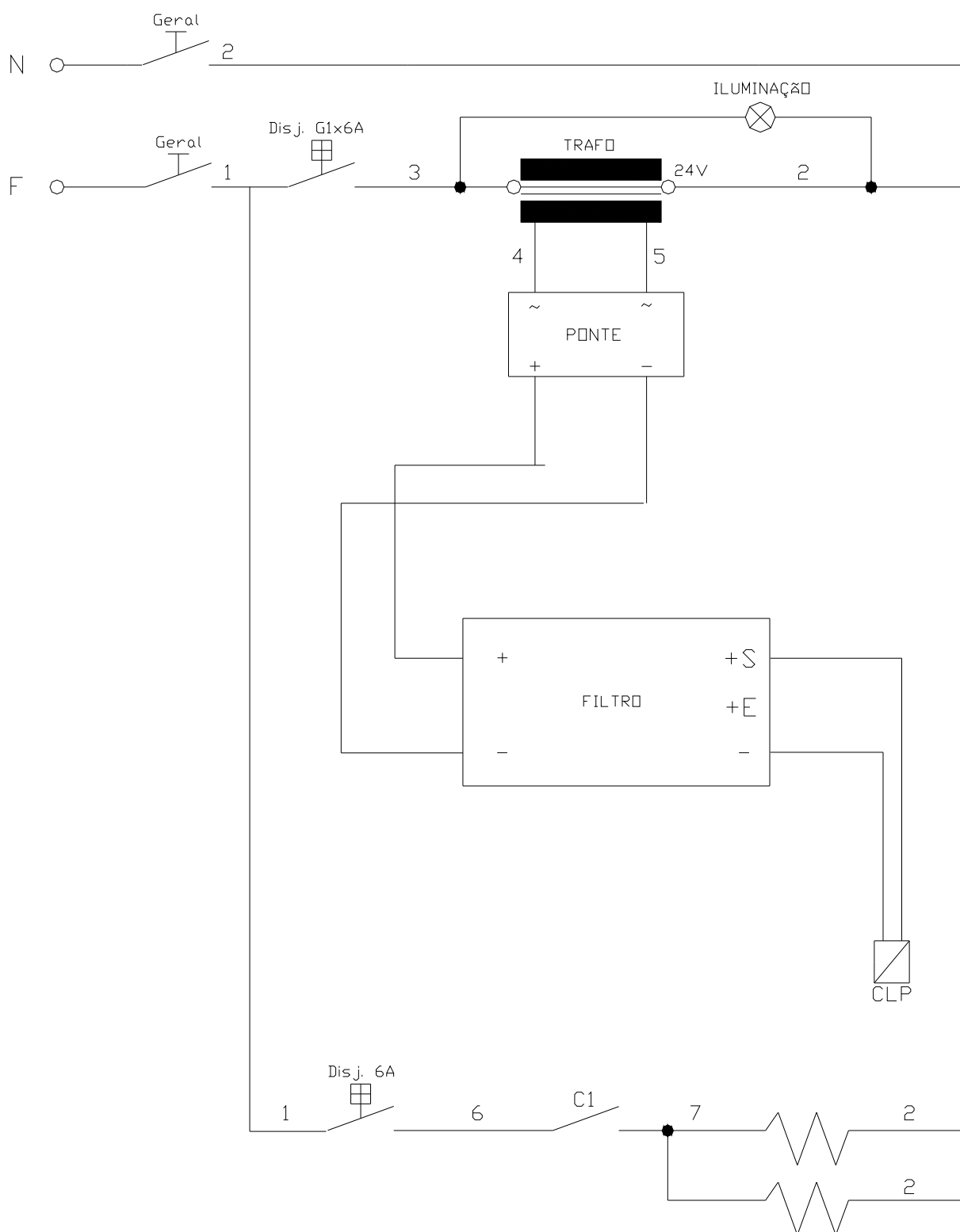




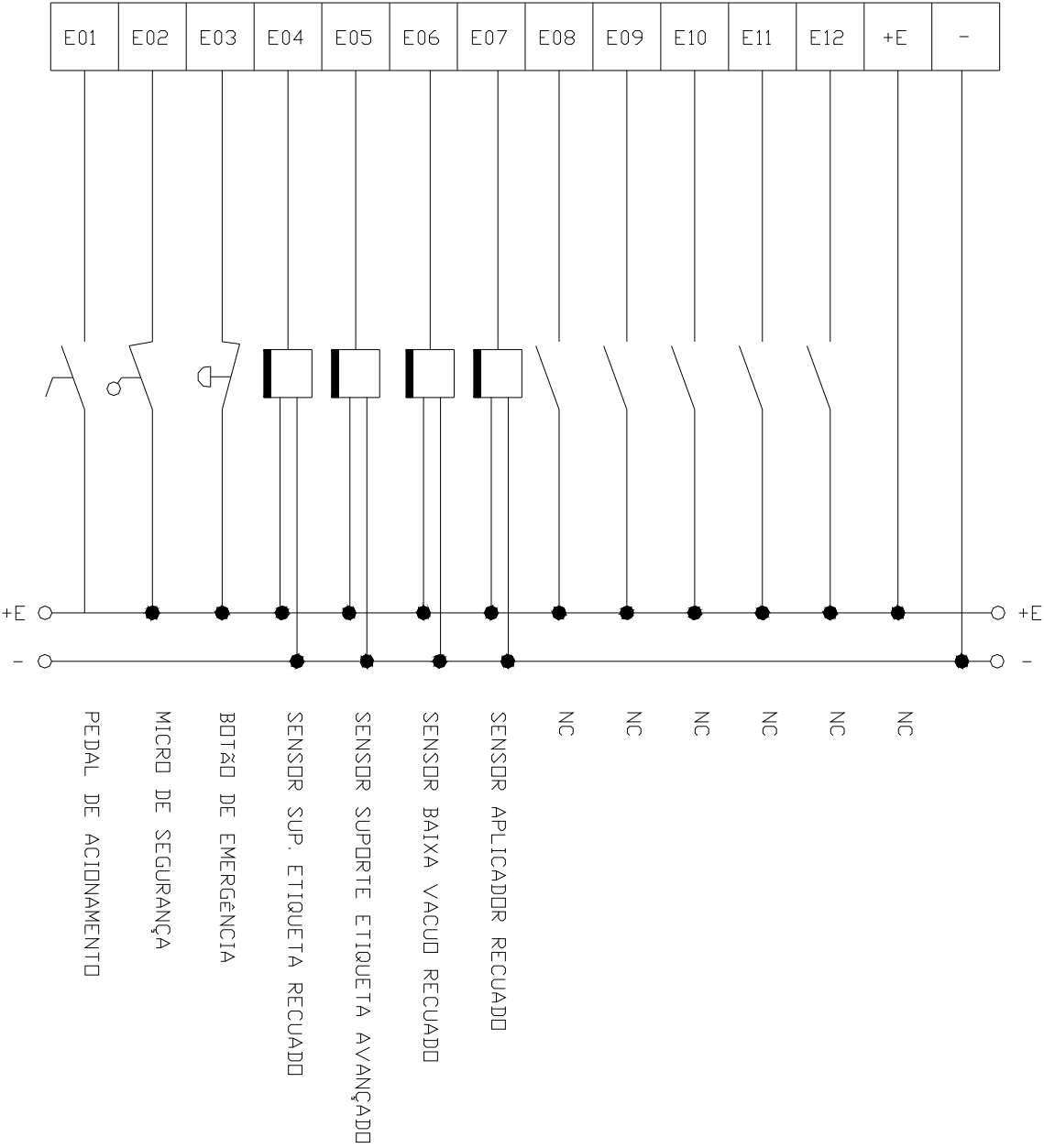


*MQ 241*

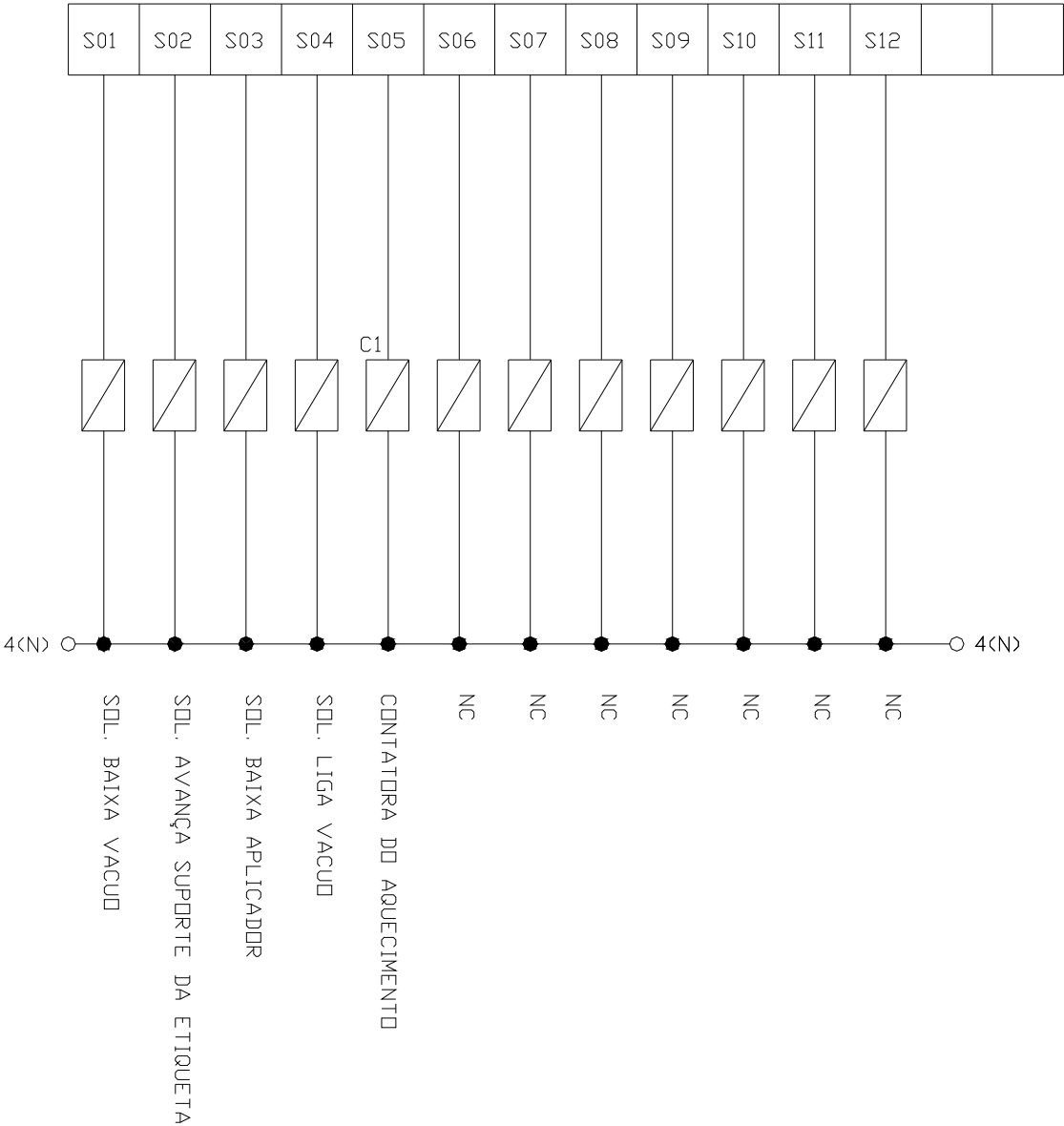
*DIAGRAMAS*



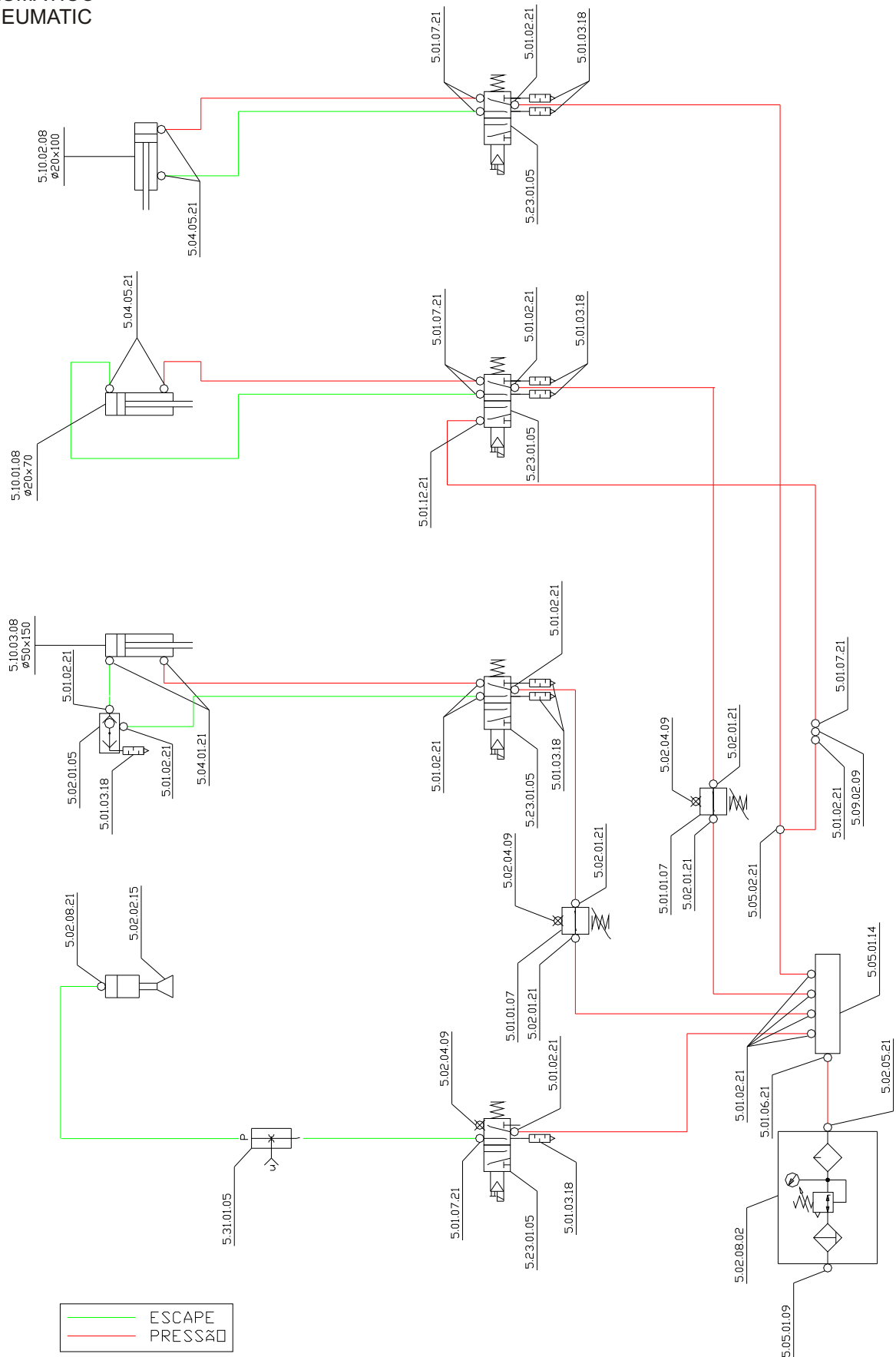
MODULO DE ENTRADAS DIGITAIS 24V<sub>CC</sub> PNP



MODULO DE SAIDAS DIGITAIS 220V<sub>ac</sub>



**EPS**  
INDÚSTRIA DE  
MÁQUINAS LTDA



MQ-241  
241.600.10.2

## CERTIFICADO DE GARANTÍA

Este equipo tiene la garantía del fabricante Industria de Máquinas ERPS LTDA por el plazo de 180 días desde la data de la salida de la fábrica.

Los componentes electro-electrónicos, hidráulicos y neumáticos producidos por terceros, en caso de averías, no estando éstos encuadrados en la garantía del proveedor, podrán ser alcanzados por la máquina, si el fabricante MÁQUINAS ERPS, así permitir.

Exclusión de la garantía:

Están fuera de la garantía del equipo las siguientes piezas:

- a) Piezas de reposición con desgaste normal, debido al uso de la máquina, así como las piezas necesarias para la adecuación de la máquina con relación las características de las hormas;
- b) Piezas y componentes averiados por comprobado malo uso, negligencia operacional o exposición a ambientes y condiciones de trabajo no recomendadas;
- c) Averías en el transporte, locomoción interna inadecuada o falta de lubricación;
- d) Uso de productos de limpieza no recomendados o otros casos fortuitos o de fuerza mayor, tales como incendios, inundaciones, vendavales, descargas eléctricas o averías debido a que agentes de la naturaleza, accidentes en general;
- e) Conexión a fuentes de energía eléctrica con tensión diferente de la recomendada;
- f) Costos resultantes del transporte de la máquina, piezas y componentes aunque en garantía, así como gastos de viaje y estadía del técnico, si es el caso.

Extinción de la garantía:

La garantía del equipo se vuelve extinta de modo automático y definitivo en las siguientes hipótesis:

- a) El uso de piezas, componentes y accesorios en general, NO ORIGINALES;
- b) Acceso a manutención por técnicos no autorizados por el fabricante, excepto a los que mantiene vínculo directo con el fabricante o el cliente, cuando debidamente orientados por el "Servicio de apoyo al cliente ERPS".

"En caso de dudas, consulte nuestro Servicio de Asistencia al Cliente por el teléfono 0\*\* 55 51-3594.55.99".